



Brio

Serie Brio X para la confección

Soluciones de tendido automatizadas para el sector de la confección



El tendido es una fase crucial en el proceso de producción dado que de su eficiencia depende el consumo de material y la calidad del producto final.

Con las soluciones de tendido de la serie Brio X, Lectra adapta su oferta de salas de corte a los requisitos del sector de la confección y a las necesidades específicas de su empresa.

La serie Brio X puede procesar los modos de producción más exigentes.



Brio X55

Brio X100

Brio X250

CALIDAD DEL EXTENDIDO

- Operaciones de extendido controladas con precisión digital
- Tecnología de extendido sin tensión
- Diferentes niveles de extendido dependiendo de la calidad del material
- Resuelve los defectos del material (marcas de unión)

RENDIMIENTO

- Mayor velocidad de extendido
- Mesa de uso intuitivo que ayuda a introducir los datos y a gestionar el extendido
- Carga y descarga rápidas
- 3 modelos de rollo: 55, 100 y 250 kg

FLEXIBILIDAD Y FIABILIDAD

- Máquina con disponibilidad máxima gracias a la solidez de la estructura, a piezas y componentes reforzados y a la ausencia de relés
- Información visual y dispositivos protectores para un uso seguro
- Incluye varios grupos de parámetros de extendido predefinidos para cada tipo de material
- Accesorios de tendido versátiles que permiten gestionar distintas aplicaciones

SOLUCIÓN INTEGRADA

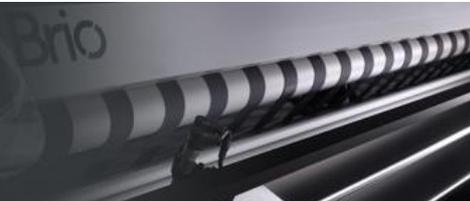
El software Brio-Radiolink facilita la comunicación de los datos de Brio (que se envían por Bluetooth®) con funciones de preparación y gestión añadidas para garantizar la plena integración de las soluciones Brio en su sala de corte:

- La opción de identificación del sistema y la gestión de rollos de material con Brio-FMS permite eliminar todos los errores y marcar la longitud del material restante.
- Con VectorMethods y Optiplan es posible descargar o preparar instrucciones de tendido y enviarlas a otros departamentos facilitando de este modo la producción a gran escala
- Muestra la información sobre las operaciones y sobre el material consumido al final del ciclo



Brio

Serie Brio X para la confección



	Brio X55	Brio X100	Brio X250
--	----------	-----------	-----------

CARACTERÍSTICAS DE TENDIDO			
Peso máximo del rollo	55 kg (121 libras)	100 kg (220 libras)	250 kg (551 libras)
Suministro	Sistema de alimentación con cuna		
Diámetro máximo del rollo	400 mm (15"3/4)	600 mm (23"1/2)	1000 mm (40")
Grosor máximo del material	12 mm	12 mm	12 mm
Altura máxima de extendido	15 cm (6")	15 cm (6")	20 cm (8")
Control de altura de extendido	Sensor automático de altura del extendido		
Alineación lateral	Alineación lateral automática, lado del operario		
Velocidad de tendido máxima	80 m/min (88 yardas/min)	100 m/min (110 yardas/min)	100 m/min (110 yardas/min)
Módulo de corte	Velocidad de corte ajustable		
Número de ruedas conducidas (dirección de tendido)	2	2	4
Elevador de rollos	Opción	Opción	Opción

CONTROLES DE TENDIDO			
Modos de tendido estándar	Corte orientado hacia arriba		
Corte en 'zigzag' cara a cara (opcional)	Opción	Opción	Opción
Dispositivo de recuperación móvil (pinza de tejido)	Opción	Opción	Opción
Fijaciones para tejidos tubulares	Opción	Opción	-
Plataforma para material plegado	Opción	Opción	-
Control de material elástico	Opción	-	-
Control de rollo invertido (material desenrollado encarado hacia arriba)	Opción	Opción	Opción
Controlador de tensión automático	Opción	Estándar	Estándar

CONTROLES DE GESTIÓN			
Contador de capas + y -, contador de longitud	Estándar		
Software Brio Radiolink para gestionar el envío de datos (de 1 a 10 Brios)	Opción	Opción	Opción
Sistema de gestión de rollos de material Brio FMS con lector de códigos de barras e impresora (se necesita el software Brio Radiolink)	Opción	Opción	Opción

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS						
Ancho útil	1,83 m (72")	2,28 m (90")	1,83 m (72")	2,28 m (90")	1,83 m (72")	2,28 m (90")
Ancho total	3,07 m (121")	3,53 m (139")	3,07 m (121")	3,53 m (139")	3,07 m (121")	3,53 m (139")
Control	Mesa de control y plataforma móvil incluida de serie					
Comunicación	Transmisión de datos por Bluetooth® *					
Alimentación	Suministro eléctrico monofase: 230V - 3kVA					
Temperatura ambiente	De 10 °C a 40 °C (de 50 °F a 104 °F)					
Humedad	De 30% a 80% sin condensación					