

Brio 100 Brio 250 Brio 55



El tendido es una operación clave en los procesos de producción: la calidad del producto final y el consumo del tejido dependen de la eficacia del tendido.

Con la solución de tendido de Brio, Lectra adapta su oferta de salas de corte a su mercado, a su organización y a sus restricciones.

Brio puede procesar incluso los modos de producción más exigentes:

Calidad del extendido

- Operaciones de extendido controladas con precisión digital
- Tecnología de extendido sin tensión

RENDIMIENTO

- Extendido a alta velocidad
- Carga rápida (descarga)

FLEXIBILIDAD

- Accesorios de extendido versátiles
- Parámetros predefinidos

INTELIGENCIA

- Análisis de operaciones y uso de tejidos
- Sistema de gestión de tejidos, con código de barras (opcional)

FIABILIDAD

- Construcción robusta, piezas y componentes reforzados, sin relés: máximo tiempo de funcionamiento.

FACILIDAD DE USO

- Fácil de usar y panel de control ergonómico para ahorrar tiempo de preparación

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	Brio 55		Brio 100		Brio 250	
Peso máximo del rollo	55 Kg (121 libras)		100 Kg (220 libras)		250 Kg (551 libras)	
Diámetro máximo del rollo	400 mm (15"3/4)		600 mm (23"1/2)		1,000 mm (40")	
Ancho útil	1,83m (72")	2,28m (90")	1,83m (72")	2,28m (90")	1,83m (72")	2,28m (90")
Ancho total	3,07m (121")	3,53m (139")	3,07m (121")	3,53m (139")	3,07m (121")	3,53m (139")
Grosor máximo del material	2 cm (3/4")		2 cm (3/4")		2 cm (3/4")	
Altura máxima de extendido	15 cm (6")		20 cm (8")		20 cm (8")	
Velocidad máxima	80 m/min (88 yrd/min)		100 m/min (110 yrd/min)		100 m/min (110 yrd/min)	
Alimentación monofásica	230 V – 3 kVA					
Temperatura ambiente	10 a 40°C (50 a 104°F)					
Humedad	30 a 80% sin condensación					
Panel de control ergonómico con entrada de datos simplificada	Estándar		Estándar		Estándar	
Sistema de alimentación con cuna	Estándar		Estándar		Estándar	
Control automático de tensión	Opción		Estándar		Estándar	
Sensor automático de altura de extendido	Estándar		Estándar		Estándar	
Contador de capas + y -, contador de longitud	Estándar		Estándar		Estándar	
Alineación automática de bordes, configurable a derecha o izquierda	Estándar		Estándar		Estándar	
Rueda motriz	2		4		4	
Velocidad del conjunto de corte ajustable	Estándar		Estándar		Estándar	
Plataforma del operador	Estándar		Estándar		Estándar	
Cargador de rollos	no disponible		Opcional (máx. 250 kg)		Opcional (máx 250 kg)	
Transmisión de datos por radio mediante Bluetooth	Estándar		Estándar		Estándar	
Dispositivo de inversión del extendido para tejidos enrollados cara a cara adaptado para tejidos espumosos	Opcional		Opcional		Opcional	

DISPOSITIVOS DE EXTENDIDO

Corte cara a cara	Estándar	Estándar	Estándar
Opción de extendido cara a cara	Opcional	Opcional	Opcional
Pinza móvil	Opcional	Opcional	Opcional
Plataforma adicional para tejidos tubulares plegados	Opcional	Opcional	Opcional
Dispositivo adicional para tela elástica	Opcional	-	-
Acoplamiento tubular	Opcional	Opcional	Opcional

DISPOSITIVOS DE OPTIMIZACIÓN

Sistema de gestión de tejidos con código de barras	Opcional	Opcional	Opcional
Software Brio-Radiolink para gestionar el envío de datos desde 1 a 7 dispositivos de transmisión de datos de Brio	Opcional	Opcional	Opcional
Brio-FMS (se necesita Radiolink)	Opcional	Opcional	Opcional