

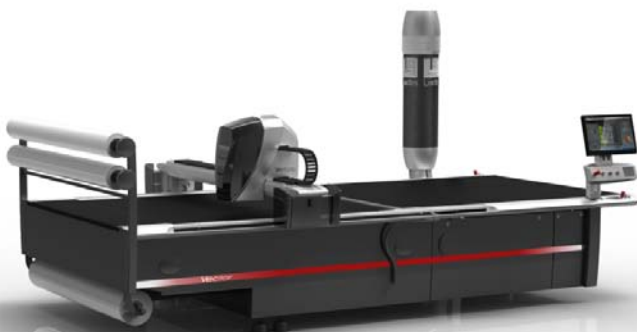
GAMA

Vector *iX*
TechTex



Vector *iH5*
TechTex

Vector *iH8*
TechTex



CALIDAD DE CORTE Y RENDIMIENTO

- Corte optimizado de piezas tangentes
- Control dinámico de vacío*
- Control del extendido por video*
- Sensores de cuchilla integrados con calibración automática**
- Corte simultáneo al avance del conveyor (Eclipse)

SISTEMAS ANTI-ERROR

- Control automático de la altura del extendido
- Optimización automática de la trayectoria de corte
- Detección de rotura de la cuchilla*

HUELLA ECOLÓGICA

- Ahorro de energía
- Reinicio tras un fallo en el suministro eléctrico
- Ahorro de energía automático
- Limpiador permanente del bloque de cerdas**
- Consumibles de larga duración

GESTIÓN VISUAL

- Indicadores luminosos en el cabezal de corte
- Mediciones del consumo eléctrico
- Seguimiento del proceso en tiempo real
- Indicadores en tiempo real del estado de la cuchilla y del sistema de aspiración
- Visualización del desgaste de la cuchilla
- Panel de control de corte

GESTIÓN DEL TIEMPO ÚTIL

- Tecnología Smart Services
- Mantenimiento predictivo
- Asistencia técnica remota
- Auto diagnóstico de tarjetas electrónicas
- Mensajes de alerta para el mantenimiento preventivo
- Registro del mantenimiento electrónico

FACILIDAD DE USO

- Interfaz de pantalla táctil
- Software intuitivo y ergonómico
- Corte regular de los retales de tejido

SOFTWARE DE CONTROL ORIENTADO AL PROCESO

- Informes exportables de la productividad y la gestión del tiempo
- Cálculo automático de la ventana de corte
- Parámetros de corte pre-programados
- Cola de trabajos de la marcada
- Nivel de aspiración con control digital para la fijación del material
- Sistema de afilado programable
- Sistema digital de compensación de la cuchilla**

(*) VectorTechTex iX solamente - (**) VectorTechTex iH5/iH8 solamente

EQUIPO	iX	iH5	iH8
Control dinámico de vacío	estándar		n/d
Control del extendido asistido por video	estándar		n/d
Detección de rotura de la cuchilla	estándar		n/d
Cuchilla de arrastre	opcional		n/d
Guía de cuchilla extraíble para materiales impregnados con resina	opcional		n/d
Marcador	opcional		n/d
Dispositivo de identificación mediante chorro de tinta (un inyector)	opcional		n/d
Sistema de afilado	opcional		estándar
Lector de códigos de barras	opcional		opcional
Reductor de ancho	opcional		opcional
Dispositivo de descarga	opcional		opcional
De 1 taladro / 2 taladros	opcional		opcional
Sistema de taladro térmico	opcional		opcional
Dispositivo de refrigeración de la cuchilla	opcional		opcional
Sistema de desplazamiento lateral	opcional		opcional
Sincronización del conveyor	opcional		opcional
Dispositivo de identificación (PostPrint)	opcional		opcional

RENDIMIENTO			
Altura del material comprimido	2.5 cm	5 cm	8 cm
Velocidad de corte (máx.)	80m/min	60m/min	
Aceleración máxima	8m/s ²	4m/s ²	
Frecuencia de vibración (rpm)	6000	3500	
Longitud útil de corte	1.7m	1.7m	
Ancho útil de corte	72"-1.82m / 100"-2.54m	71"-1.8m / 86"-2.2m	
Consumo eléctrico medio	< 9 kW	< 15 kW	

ESPECIFICACION		
Longitud total (m)	3.82m	4.81m
Ancho total (pulgadas / metros)	103"-2.62m / 134"- 3.40m	102"- 2.60m / 118"- 3.00m
Altura de la mesa (cm)	75,7-90,7	79-90
Nivel acústico	< 77 dB	< 73 dB
Potencia eléctrica instalada (máx.)	15 kW	30 kW
Peso (kg)	2 430 - 3 400	3 840 - 4320
Emplazamiento del mando de control de la máquina	Derecha o izquierda	
Dispositivos de seguridad	Parada de emergencia	
Temperatura	10°- 43°C	
Humedad (a 30° sin condensación)	< 95%	
Compatibilidad	ISO 6983AAMA, RS274D,DXF, formatos Lectra e Investronica	
Sistema operativo	WINDOWS 7	